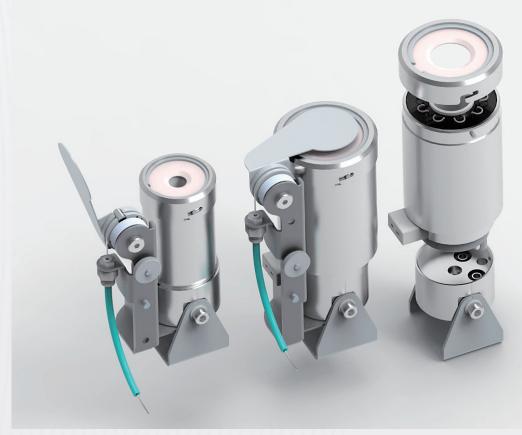


# HTEヒーター・OLED有機・金属蒸発源

# 最高使用温度 Max1500℃

るつぼ内材料を蒸発昇華させる真空高温加熱ヒータとして幅広い用途に活用いただけます。 フリップ式シャッターを追加し真空蒸着装置の低温有機材料蒸発源(~800℃)又、金属材料 蒸発源(~1500℃)両用の蒸着ソースとしてもお使いいただけます。



左から、HTE-1cc、HTE-10ccシャッター付、HTE-10cc



#### 製品概要

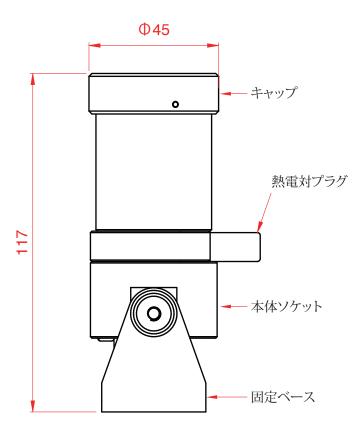
HTE/OLED の最高使用温度は 1500℃。蒸発温度の高い材料も使用することができますので、真空蒸着成膜用途のみならず、真 空用高温加熱ヒーターユニットとして様々な用途に応用できるバーサタイルなヒーターユニットです。 有機 EL 開発等の低温加熱有 機蒸着 (~800℃)・高温抵抗加熱蒸着 (~1500℃) など、真空成膜用蒸着ソースとしてお使いの場合はシャッターも追加可能。 800℃以上の高温ヒーターとしてお使いの場合は、内部にシールド構造を備え、断熱・熱遮蔽を考慮した設計となっております。

シャッターはスイング式ではなく、フリップ式を採用。チャンバー内に複数の蒸着ソースを設置しても他のコンポーネントに干渉する ことがありません。上部キャップを外すだけで坩堝を取り出すことができますので、材料の充填・補充作業に手間がかかりません。 HTE/OLED 本体部は、1cc 坩堝用 (最大充填量 1.5cc)、10cc 坩堝用 (最大充填量 15cc) があり、固定ベースをチャンバー から外さず本体ボディをベースに差し替えるだけで交換することが可能。 熱電対は蒸発温度により 2 種類、 K タイプ、 C タイプのい ずれかをご指定いただけます。

るつぼ材質は、蒸発レートの低下を防ぐ為、材料・目的に合わせてアルミナ(標準)、石英、PBN、カーボンなどの多彩な材質オプショ ンから選ぶことができます。独自設計の熱電対により応答速度が速く、又、熱ロスがない為オーバーシュートせず正確で精度の高い 制御が可能となりました。

#### ■参考図 (HTE-1CC)

### ▮外観





#### ▮主仕様

●最高制御温度:800℃、又は1500℃

●使用環境: 真空中・不活性ガス(\*O2 は 800°Cまで)

●ヒーター: タングステンフィラメント

●るつぼ容積:1cc (最大充填量 1.5cc)

●るつぼ材質:アルミナ(標準),

●ケース材質: SUS304, 又はモリブデン

●熱電対: K タイプ、又は C タイプ

#### オプション

●るつぼ材質:PBN,グラファイト,石英

●ヒーター: NiCr線, カンタル線

●るつぼ容積: 10cc (最大充填量 15cc) ●シャッター:空圧式,又はモーター駆動

●水冷ジャケット

●ヒーター・シャッターコントローラー





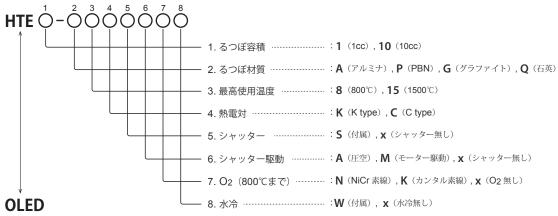


\*シャッターブラケット部を、本体ベース部に差し込み固定します。

## **シャッター・アクチュエータ** (KF25, 又は 1″ O リングシール式)



### Model. No



<sup>\*</sup> 蒸着ソース用途の場合は OLED 型番でご指定下さい。 HTE と内部シールド構造が異なります。

<sup>\*</sup> 型番構成例: OLED1-A8KSAxx (1cc, アルミナ, 800℃, K 熱電対, シャッター, 空圧制御, 真空・不活性ガス)

テルモセラ・ジャパン株式会社 〒103-0027 東京都中央区日本橋 3-2-14 新槇町ビル別館第一 2 階 Tel:03-6214-3033 Fax:03-6214-3035 E-mail:sales@thermocera.com www.thermocera.com Copyright@2024. Thermocera Japan Ltd. All Rights Reserved World Wide.